**焦化厂炉门浇注料块**技术要求

1、明细要求：机侧10套、焦侧10套，每套数据如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 型号 | 数量 | 单重KG | 1套总重T |
| 机侧1套焦炉炉门涂釉浇注料块 | JZ126 | 1 | 562.41 | 3.73 |
| JZ127 | 5 | 571.76 |
| JZ128 | 1 | 270.25 |
| JZ129 | 1 | 42.72 |
| 焦侧1套焦炉炉门涂釉浇注料块 | 型号 | 数量 |  | 1套总重T |
| JZ130 | 1 | 268.44 | 3.97 |
| JZ131 | 1 | 490.49 |
| JZ132 | 5 | 578.47 |
| JZ133 | 1 | 274.13 |
| JZ129 | 1 | 42.72 |
| 浇注料体积密度按2.4g/cm3估算。 |  |  |  |  |

2、指标要求

|  |
| --- |
| 一、炉门浇注料块理化指标 |
| 项目 |  | 指标 |
| AL2O3 ，% | ≥50 |
| MgO, % | ≥3.0 |
| 体积密度，g/cm3 | 烧成后 | ≥2.0 |
| 显气孔率，% | 烧成后 | ≤30 |
| 抗折强度，Mpa | 烧成后 | ≥5 |
| 耐压强度，Mpa | 烧成后 | ≥45 |
| 导热系数，W/（m.k) | 1000℃ | ≤1.2 |
| 抗热震性（1100℃水冷），次） | ≥50 |
| 备注：（1）表内指标是对预制件本体的要求。 |
|
|
|
|

3、寿命要求

 使用寿命要求≥5年

4、其它要求：**焦炉炉门浇注料块衬砖装配好锚固件，锚固件材质为06Cr25Ni20.焦炉炉门浇注料块衬砖上要有型号标识。按甲方提供图纸制作。**